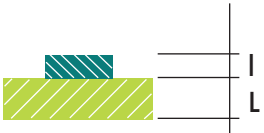
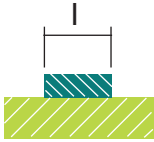
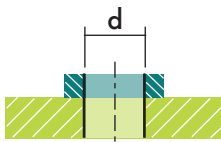
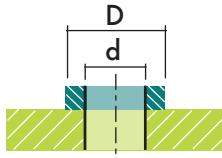


NÁVRHOVÁ PRAVIDLA PRO PLOŠNÉ SPOJE v závislosti na tloušťce materiálu (uvedené údaje jsou pouze informativní, mohou se lišit v závislosti na výrobci)

tloušťka desky/Cu		tloušťka spoje (mm)		izolační dist.(mm)		vrták (mm)		mezikruží D - d (mm)									
																	
L=(mm)		l=(um)		min.	dop. ≥	min.	dop. ≥	min.	dop. ≥	d ≤ 0,3		0,3 < d ≤ 1		1 < d ≤ 2,2		2,2 < d ≤ 6,1	
										min.	dop. ≥	min.	dop. ≥	min.	dop. ≥	min.	dop. ≥
0,5 - 1,5	18	0,15	0,2	0,15	0,2	0,2	0,4	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	1	1,5		
	35	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,4	0,2	0,3	0,5	0,5	0,5	0,6	1	1,5		
	70	0,5	0,6	0,3	0,4	0,2	0,4	0,2	0,3	0,6	0,6	0,5	0,6	1	1,5		
	105	0,6	0,7	0,5	0,6	0,2	0,4	0,2	0,3	0,6	0,6	0,5	0,6	1	1,5		
2	18	0,15	0,2	0,15	0,2	0,4	0,6	-	-	0,4	0,4	0,5	0,6	1	1,5		
	35	0,2	0,25	0,2	0,25	0,4	0,6	-	-	0,5	0,5	0,5	0,6	1	1,5		
	70	0,5	0,6	0,3	0,4	0,4	0,6	-	-	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1,5		
	105	0,6	0,7	0,5	0,6	0,4	0,6	-	-	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1,5		
2,5	18	0,15	0,2	0,15	0,2	0,5	0,7	-	-	0,5	0,5	0,5	0,6	1	1,5		
	35	0,2	0,25	0,2	0,25	0,5	0,7	-	-	0,5	0,5	0,5	0,6	1	1,5		
	70	0,5	0,6	0,3	0,4	0,5	0,7	-	-	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1,5		
	105	0,6	0,7	0,5	0,6	0,5	0,7	-	-	0,6	0,6	0,6	0,6	1	1,5		

adresa firmy: **AJ Technology, s.r.o.**, Fanderlíkova 78, CZ - 616 00 Brno, Tel.: 541 213 930, Fax: 541 260 522