



# Technické informace

## Bezolovnatá pájka pro HAL SN100CL

### Název produktu:

BaTiLoy-Solder XXX/NS  
SN100CL / SN100CLe

### Popis:

Bezolovnatá pájka SN100CL je niklem stabilizované eutektikum cín-měď, mimořádně vhodné pro mechanickou úpravu povrchu. Ve srovnání s konvenční pájkou SnCu má nižší bod tavení. SN100CL se ve výrobě efektivně používá již několik let. Aplikační zařízení (vertikální nebo horizontální) lze modifikovat.

### Aplikace:

- Bezolovnatý povlak povrchů desek plošných spojů
- Pro tavící teploty od 250°C do 280°C
- Při aplikačních teplotách vyšších než 300°C doporučujeme pájky SN100C3 nebo SN100C4

### Parametry zpracování:

Doporučení pro žárové pokovení – HAL (standardní aplikace)

Základní materiál	Čas ponoru	Teplota pájky v lázni
Jednostranný /CEM1	cca 1 sek	265°C
Dvoustranný 1,5mm FR2,FR4	cca 2 sek	265°C
Vícevrstvý /FR4	cca 3 sek	265°C

První náplň jednotky se provádí pájkou SN100CL. Pro neutralizaci obohacování lázně pájky mědi při cínování se pro doplňování spotřebovaného kovu použije pájka SN100CLe. Po odstranění akumulované mědi se objem pájky doplní materiálem SN100CL.

### Skladování:

Skladovat v suchém prostředí při pokojové teplotě.

### Referenční standardy:

Fyzikálně mechanické vlastnosti

Parametr	SN100CL
Hustota	7,4g/cm <sup>3</sup>
Bod tání	232°C
Elektrická vodivost	0,13μΩm
Pevnost v tahu	32,3N/mm <sup>2</sup>
Tažnost	48%
Mez tečení zátěž 1kg při 180°C	> 300 h
Teplotní změna odporu -40 / +80°C	> 1000 cyklů

SN100CL a SN100CLe jsou patentované slitiny firmy NIHON Superior Co., Ltd., Japan a specifikované registrací WBZ BaTiLoy XXX

Prvek	SN100CL obsah %	SN100CLe obsah %	Kritická hodnota v lázni pájky obsah %
Sn	hlavní prvek	hlavní prvek	
Cu	0,6 ± 0,1	0,2 ± 0,2	< 0,4 >0,85
Ni	< 0,1	<0,1	<0,01 >0,1
Ag	max. 0,05	max. 0,05	>0,1
Al	max. 0,001	max. 0,001	> 0,002
As	max. 0,03	max. 0,03	>0,03
Bi	max. 0,03	max. 0,03	>0,1
Cd	max. 0,002	max. 0,002	> 0,002
Fe	max. 0,02	max. 0,02	>0,03
Pb	max. 0,05	max. 0,05	>0,2
Sb	max. 0,05	max. 0,05	>0,05
Zn	max. 0,001	max. 0,001	> 0,005

**Dodávané formáty:**

Formát	délka mm	šířka mm	výška mm
Ingot 1 kg	325	28	15
Ingot 4 kg	300	50	40
Ingot s okem 3,7 kg	540	50	20
Ingot s okem 6 kg	570	48	35
Ingot extrudovaný SN100C 1 kg	285	42	12
Ingot extrudovaný SN100Ce 1 kg	300	30	15
Peleta	12x25		
Drát na cívce	Φ1,0 - 6,0		

Balení a jejich velikosti jsou k dispozici na vyžádání.

**Další nabídka:**

- Analýzy pájek
- Výkup použitých pájek
- Další produkty: tavidla, pájecí dráty s tavidlem, pájecí pasty
- Pro bezolovnaté pájení vlnou, ponorem, selektivní dodáváme pájky SN100C/SN100Ce
- Technická podpora

**Důležitá poznámka:**

Prostudujte důkladně materiálový bezpečnostní list.

Do roztavené pájky nekládejte vlhké materiály.

Pro technické dotazy jsou vám k dispozici naši odborníci.



Zařízení pro HAL

**BRITRADE spol. s r.o.**

ul. L. Váchy 1582, 760 01 Zlín, Czech Republic

Tel./Fax: 577 214 197, 577 211 930,

577 436 003, mobil: 602 530 112

e-mail: [britrade@britrade.cz](mailto:britrade@britrade.cz), <http://www.britrade.cz>

Int'l Tel & Fax: +420 577 214 197, +420 577 211 930

Doložka: Data obsažená v tomto technickém listu jsou základní informace k popsanému produktu. Tyto informace jsou založeny na našich zkušenostech v době vytvoření tohoto technického listu, při standardní aplikaci. Jsou částečně založeny na výsledcích laboratorních zkoušek a mohou se měnit s dalším vývojem produktu. Záruky se řídí všeobecnými obchodními podmínkami firmy Balver Zinn v platném znění.